





# Vergleich DataMatrix Lesesysteme



	<b>Unglaube DMRe2u</b>	<b>Unglaube IntelliCam</b>	<b>Microscan Quadrus EZ</b>	<b>Microscan Quadrus Mini</b>
Maße (HxBxL)	80x80x125 mm	70x70x168 mm	57x64x107 mm	25,4x45,7x53,3 mm
Gewicht		1150 g	340 g	57 g
Spannungsversorgung	24V ---	12V ---	10 - 28 V ---	5V ---
Gehäuseschutzklasse	IP 65	IP 50	IP 65	IP 54
RoHS	Ja	Nein	Ja	Ja
ESD	Nein	Nein	Nein	Ja
Lichtquelle	Ringlicht alle Farben und IR möglich	Ringlicht alle Farben und IR möglich	Hochleistungs LED's	Hochleistungs LED's
Sensor/Auflösung	CCD / 768 x 576 CMOS und andere Auflösungen möglich	CMOS / 1280 x 1024	CCD / 659 x 494 CMOS / 640 x 480	CMOS / 1280 x 1024
Codierungen	DataMatrix ECC 200	DataMatrix ECC 200	Alle gängigen Codierungen	Alle gängigen Codierungen
Schnittstellen	RS 232 Ethernet Digitale I/O Profibus OPC-Client Alle Feldbusvarianten	RS 232 Ethernet Digitale I/O	RS 232 Ethernet Digitale I/O RS 422 / RS 485	RS 232 Ethernet Digitale I/O RS 422
Lesungen pro Sekunde	15 Decodes/s	10 Decodes/s	60 Decodes/s	10 Decodes/s
Leseabstand	50 - 300mm	50 - 300 mm	50 - 250 mm	50 - 150 mm Autofokus

	<b>Unglaube DMRe2u</b>	<b>Unglaube IntelliCam</b>	<b>Microscan Quadrus EZ</b>	<b>Microscan Quadrus Mini</b>
Qualitätsnormen	ISO 15415 / AIM	ISO 15415 / AIM	ISO 15415 / AIM AS9132 Luft u. Raumfahrt	ISO 15415 / AIM
Prozessüberwachung	Ja	Ja	Nein	Nein
NIO-Bilder Speicher	Ja	Ja	Nein	Nein
Einsatzgebiete	Schwerindustrie	Industrie	Industrie	Labor
Mögliche Vorlagen				
Einsatzgebiete	Überall dort, wo widrigste Bedingungen herrschen wie z.B. stark unterschiedliche Prägungen aufgrund von Bauteiltoleranzen, inhomogene Hintergründe, Nasszellenbearbeitung, Sandstrahlen, Nitrieren usw.	Überall dort, wo einigermaßen gleichbleibende Bedingungen herrschen, Prägung und Hintergrund sich zwar verändern aber nicht die komplette Bandbreite von hell bis dunkel oder leicht bis stark einnehmen.	Überall dort, wo ein guter Kontrast anzufinden ist, der Hintergrund und die Markierung sich nicht verändern und eine Lesesicherheit von 99% vollkommen ausreicht. Die Markierung sollte trocken und schutzfrei sein.	Überall dort, wo ein guter Kontrast anzufinden ist und der Hintergrund und die Markierung sich nicht verändern, ist dieses Gerät einsetzbar. Die Vorteile des Autofocus können speziell in der Leiterplattenindustrie genutzt werden.
Lesbare Markierverfahren	Genadelt Gelasert Gedruckt Geätzt Geritzt Gebohrt	Genadelt Gelasert Gedruckt Geätzt	Genadelt Gelasert Gedruckt Geätzt	Gelasert Gedruckt Geätzt
Anwendungsgebiete	Gießereien Motorenbau Getriebebau Leiterplattenindustrie Papierindustrie Kunststofffertigung Exp. Bereich	Gießereien Motorenbau Getriebebau Leiterplattenindustrie Papierindustrie Kunststofffertigung	Leiterplattenindustrie Papierindustrie bedingt Automobilindustrie	Leiterplattenindustrie Papierindustrie Pharmaindustrie